

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

### VICON FASTBALE – LIAGE FILM EN OPTION.

**Nouvelles évolutions dans le domaine du pressage Non-Stop.**

Ravenne, Italie



*Le combiné presse-enrubanneuse Vicon FastBale*

**Le Vicon FastBale continue de confirmer la réalité du pressage Non-Stop pour un nombre croissant d'utilisateurs. Disponible en quantité limitée en Europe durant la saison 2017, le FastBale a continué d'impressionner les utilisateurs avec ses deux chambres et son concept d'enrubannage.**

Développé dans le centre de compétence Presses Kverneland Group en Italie, le FastBale continue de faire sa place dans le segment des presses à balles rondes.

La dernière évolution de la machine est un dispositif de liage film sur film répondant à la demande de ceux intéressés par l'amélioration de la qualité de l'enrubannage dont cette technique en est la clef. Le système de liage par film du FastBale est une évolution du système de liage filet actuel, il sera disponible en option pour la saison 2019. Le système permet une large possibilité de ratio d'étirage du film ainsi que l'utilisation de rouleau de film jusque 1400mm de largeur, permettant l'utilisation d'une large variété fournisseurs de film.

Passer du film au filet ne nécessite aucun changement mécanique sur le liage par l'utilisateur, la flexibilité est ainsi totale pour les entrepreneurs dont la charge de travail est importante en saison.

La conception de la machine est réellement novatrice avec deux chambres accolées, permettant la mise en commun de rouleau. Travaillant comme une préchambre, la première partie du FastBale conçoit les 2/3 de la balle. Une fois la densité souhaitée atteinte dans la préchambre, le fourrage est dévié vers la chambre principale permettant ainsi de continuer le pressage.

La préchambre est alors ouverte déplaçant la balle préformée dans la chambre principale, où son diamètre maximal atteindra 1,25m. Une fois la balle finie, le flux de fourrage est redirigé vers la préchambre, permettant de continuer le pressage sans s'arrêter. Le filet est ainsi appliqué sur la balle terminée, la porte s'ouvre et la balle est transférée sur l'enrubanneuse. Ce processus autorise le pressage sans aucunes interruptions.

Afin que le transfert de balle soit simple, fiable et rapide, les ingénieurs ont conçu une enrubanneuse montée sur parallélogramme. L'enrubanneuse se rabaisse permettant de recevoir la balle par gravité. Cela évite tout recours à un système de transfert complexe.

A ce moment, l'enrubanneuse est relevée et les deux satellites commencent l'enrubannage de balle. A la différence des systèmes traditionnels, le FastBale offre un nouveau regard sur le processus d'enrubannage avec une rotation sur le plan vertical. Une fois le processus terminé, l'enrubanneuse est abaissée et le rouleau arrière se relève pour déposer en douceur la balle au sol.



*Liage film*



*Déchargement au plus près du sol*

Le développement du FastBale est le résultat direct des investissements importants de Kverneland Group dans son site de production de presses et enrubanneuses, confirmant sa volonté de prendre une position de leader sur le marché des presses à balle ronde.

\*\*\*

#### **Vicon est une marque de Kverneland Group**

Kverneland Group (Kverneland Group AS) est un leader international qui conçoit, produit et distribue des machines agricoles et des services. L'importance donnée à l'innovation nous permet d'offrir une large gamme de produits de très haute qualité. Kverneland Group offre un large choix de système et solutions au monde agricole. L'offre couvre la préparation du sol, le semis, la fenaison et les presses, les distributeurs d'engrais et la pulvérisation.

Pour plus d'informations sur Kverneland Group visitez : <http://fr.kvernelandgroup.com/>

- - Fin du communiqué - -

Télécharger les images en HD :



<https://download.kvernelandgroup.com/Media/Images/VI-FastBale-089>



<https://download.kvernelandgroup.com/Media/Images/VI-FastBale-088>



<http://dc.kvernelandgroup.com/Media/Images/VI-FastBale-085>

**Pour plus d'informations sur ces produits, votre contact :**

**LEROYER David**

**Responsable produit Récolte**

**Tél. : 02 38 52 43 03**

**E-mail : [david.leroyer@kvernelandgroup.com](mailto:david.leroyer@kvernelandgroup.com)**

Notre site internet



Suivez-nous sur Facebook



[Vicon France](#)  
[KvernelandGroup](#)  
[iMFarming](#)

Suivez-nous sur Twitter



[@KvernelandGroup](#)  
[@iM\\_Farming](#)

Rejoignez nous sur YouTube



[Kvernelandgrp](#)