

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Innovations technologiques pour les presses Vicon RV5000.

Nouvelles innovations pour plus de confort et de productivité.



Auto Feed Control: Plus de productivité – Plus de confort – Réduction de la consommation de carburant

Auto Feed Control (AFC)

Vicon a beaucoup investi dans de nouvelles solutions dans le domaine du pressage, avec comme fil conducteur confort et productivité. Le système AFC fait entièrement partie de cette recherche permanente.

La plus part du temps, le chauffeur d'une presse à balles rondes doit diriger le tracteur de droite à gauche pour former des balles parfaitement formées.

Avec le système breveté AFC ces contraintes sont oubliées. L'AFC est composé d'un timon articulé hydrauliquement qui s'oriente indépendamment du tracteur, une électrovanne commande le timon basé sur l'information droite/gauche de remplissage de la chambre. Durant la phase de pressage, les capteurs de chargement interagissent avec le système AFC orientant la presse à droite et gauche ce qui permet d'optimiser le remplissage de la chambre.

L'AFC réduit la fatigue de l'utilisateur, qui aura juste à conduire à une vitesse optimale au centre de l'andain.

Ces bénéfices induisent automatiquement à une augmentation de la productivité et la création de balles parfaitement formées et denses.

En réduisant les "zig-zag" l'AFC réduit également la consommation de carburant.

Nouveau Techno-Pack

Le nouveau Techno-Pack a été développé pour les agriculteurs et entrepreneurs à la recherche de nouvelles solutions pour leur chaîne de récolte.

Le Techno-Pack sera disponible sur les presses à chambre variable compatibles ISOBUS. Cette option est constituée d'un capteur d'humidité et d'un capteur de pesée.

Capteur d'humidité

Le taux d'humidité du fourrage est mesuré en permanence durant le pressage et indiqué à l'écran du boîtier en cabine.

Une plaque sur laquelle sont positionnées des électrodes est placée à l'entrée de la chambre, le courant passe en permanence dans le fourrage qui rentre dans la chambre. Le système calcule le pourcentage d'humidité dans la balle, une règle simple est utilisée « meilleure est la conductivité = plus le fourrage contient d'eau ». Ce système affiche donc en temps réel le taux d'humidité. Ceci permet à l'utilisateur de juger en temps réel si le fourrage est bon à presser garantissant ainsi un fourrage de bonne qualité.

Pesée intégrée

Le second élément du Techno-Pack est un système de pesée.

Deux capteurs de pesée sont intégrés dans les moyeux de roue, plus un troisième capteur de référence. Les deux capteurs dans les moyeux mesurent en permanence la charge sur l'essieu alors que le capteur de référence compense les effets de la pente et des mouvements de la machine.

La pesée est un réel atout dans la récolte des fourrages, les tonnages par champ et par client peuvent être enregistrés en lieu et place du « simple nombre de balles par parcelle ». Le système peut également influencer sur le pressage par rapport à un poids donné, permettant de sortir des balles ayant toutes le même poids.

Le Techno-Pack démontre la volonté de proposer aux utilisateurs des solutions technologiques assurant une gestion de la récolte de fourrages sans faille, tout en maîtrisant coût et comptabilité.

Le Techno-Pack contient ce qu'attendent les utilisateurs de presse à balles rondes, cette option deviendra rapidement le « must have » pour les agriculteurs et entrepreneurs.



Le nouveau Techno-Pack – la solution optimale pour la récolte des fourrages

Télécharger les images en HD :



https://download.kvernelandgroup.com/imagdownload/download/161962/2014571/original/VI_RV-5216-with-AFC.jpg



https://download.kvernelandgroup.com/imagdownload/download/130361/1556427/original/VI_RV-5216_010.jpg

Vicon est une marque de Kverneland Group

Kverneland Group (Kverneland Group AS) est un leader international qui conçoit, produit et distribue des machines agricoles et des services. L'importance donnée à l'innovation nous permet d'offrir une large gamme de produits de très haute qualité. Kverneland Group offre un large choix de système et solutions au monde agricole. L'offre couvre la préparation du sol, le semis, la fenaison et les presses, les distributeurs d'engrais et la pulvérisation.

Pour plus d'informations sur Kverneland Group visitez : <http://fr.kvernelandgroup.com/>

- - Fin du communiqué - -

Pour plus d'informations sur ces produits, votre contact :

David LEROYER

Responsable produit fenaison

Tél. : 02 38 52 43 03

e-mail : david.leroyer@kvernelandgroup.com

Notre site internet



Suivez-nous sur Facebook



[Vicon France](#)
[KvernelandGroup](#)
[iMFarming](#)

Suivez-nous sur Twitter



[@KvernelandGroup](#)
[@iM_Farming](#)

Rejoignez nous sur YouTube



[Kvernelandgrp](#)